

# Mercedes-Benz Atego 1222 Hybrid/(Telligent-Getriebe mit Start-Stopp)/((Schaltgetriebe))

## MOTOR

Reihenvierzylinder OM 924 LA mit Turboaufladung und Ladeluftkühlung; drei Ventile pro Zylinder, oben liegende Nockenwelle, Pumpe-Leitung-Düse-Direkteinspritzung mit max. 2.200 bar, SCR-Kat, Euro 5 EEV

Hubraum 4.800 cm<sup>3</sup>  
Leistung 218 PS (160 kW) von 2.200/min

## E-MOTOR HYBRID

Synchron-Motor  
Spitzenleistung 44 kW  
Dauerleistung 29 kW  
Betriebsspannung 340 V, Lithium-Ionen-Batterie  
Kapazität 1,9 kWh

## KRAFTÜBERTRAGUNG

Automatisiertes ((manuell geschaltetes)) Sechsganggetriebe MB G 85-6, Spreizung 6,7–0,73; Einscheiben-Trockenkupplung MFZ 395, (Start-Stopp-Anlage), Dauerbremse. Auspuffklappenbremse, ((Permanent-Magnet-Retarder im Antriebsstrang, max. Bremsmoment 650 Nm))

## FAHRGESTELL

Vorne abgesenkter Leiterraum in U-Profil, vorne gekröpfte Starrachse an Zweiblatt-Parabelfedern, Stoßdämpfer, Stabilisator; hinten einfach unteretzte Starrachse an Zweibalg-Luftfederung, Stoßdämpfer, Stabilisator; hydraulisch betätigte, elektronisch geregelte, druckluftbetätigte innenbelüftete Scheibenbremsen an allen Rädern. Bereifung 265/70 R 19.5, Aufbau: Junge Plywood-Koffer, Ladebordwand

## ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Außenmaße L x B x H 8.943 x 2.470 x 3.290 mm  
Innenhöhe Fahrerhaus max. 1.510 mm  
Radstand 4.760 mm  
Tankinhalt 125 l Diesel  
Adblue 25 l  
Leergewicht 11.840 kg/(11.760 kg)/  
((11.760 kg))

zul. Achslasten vorne/ hinten 4.400/8.100 kg

Leergewicht Chassis 4.620 kg  
Mehrgewicht Hybridantrieb ca. 350 kg  
Mehrgewicht Permanent-Magnet-Retarder ca. 40 kg  
Leergewicht Koffer-Aufbau 1.485 kg  
Ladebordwand 325 kg  
zul. Gesamtgewicht 11.990 kg

## VOLLASTKURVEN

