

Marktübersicht Kühllogistik trans aktuell 4 2017

Anbieter: CARRIER TRANSICOLD

Kühlaggregate für die Lebensmittellogistik im Fernverkehr

Typenbezeichnung:	Vector 1350		
Preis netto (€):	Auf Anfrage, Ausstattungsabhängig		
Klimazonen, Anzahl:	1		
Temperaturbereich, von/bis (°C):	-25°C bis + 25°C		
Heizen und Kühlen kombiniert:	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Gewicht (kg):	ab 645		
Luftstrom (m³/h):	5.435		
Maximale Leistung (Watt):	13.110		
Kältemittel Standard, Typen:	R404a / R452a		
Kältemittel natürlich, Typen:	*		
Kältemittel Cryo-Technik:	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nein	
Umweltfreundliche Kühlmittel, Typen:	R452a*		
Energieversorgung über:	<input checked="" type="checkbox"/> Diesel	<input checked="" type="checkbox"/> Elektro	
	<input checked="" type="checkbox"/> Hybrid	<input type="checkbox"/> Plug-In-Elektro	
Energieverbrauch (kWh):	Abhängig von vielen Parametern		
Servicestützpunkte, Anzahl:	68 Deutschland	>600 Europa	
Breakdown-Service:	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Wartung, wo/durch wen:	Autorisierte Servicepartner bzw. Regiepartner		
Wartungsaufwand (h):	ca. 2,45h p.a.		
Piek-Zertifikat:	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nein	
Geräuschwerte (dB):	ab 67		
Steuerung des Aggregats:	<input type="checkbox"/> externes Panel	<input type="checkbox"/> App	
Code-Verschlüsselung für externes Panel:	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Weitere wichtige Produktangaben:	Heizleistung 9.300 Watt . Hybrid möglich bei Ausstattung der Zugmaschine mit dem CARRIER ECO DRIVE Generator (Hydroelektrisch). Bedienpanelschutz vor Fremdeingaben ohne Code Verschlüsselung.		
	*erhältlich mit Kältemittel R404a oder R452a. Erste Carrier Transicold Trailerkühlgeräte mit natürlichem Kältemittel in einem geschlossenen Kältekreislauf befinden sich in der Testphase.		
	>>>24H Servicenetzwerk 365Tage/Jahr		

Typenbezeichnung:	Vector 1550		
Preis netto (€):	Auf Anfrage, Ausstattungsabhängig		
Klimazonen, Anzahl:	1		
Temperaturbereich, von/bis (°C):	-25°C bis + 25°C		
Heizen und Kühlen kombiniert:	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/>	Nein
Gewicht (kg):	ab 704		
Luftstrom (m ³ /h):	5.700		
Maximale Leistung (Watt):	14.995		
Kältemittel Standard, Typen:	R404a / R452a		
Kältemittel natürlich, Typen:	*		
Kältemittel Cryo-Technik:	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/>	Nein
Umweltfreundliche Kühlmittel, Typen:	R452a*		
Energieversorgung über:	<input checked="" type="checkbox"/> Diesel	<input checked="" type="checkbox"/>	Elektro
	<input checked="" type="checkbox"/> Hybrid	<input type="checkbox"/>	Plug-In-Elektro
Energieverbrauch (kWh):	Abhängig von vielen Parametern		
Servicestützpunkte, Anzahl:	68 Deutschland	>600	Europa
Breakdown-Service:	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/>	Nein
Wartung, wo/durch wen:	Autorisierte Servicepartner bzw. Regiepartner		
Wartungsaufwand (h):	ca. 1,95h p.a.		
Piek-Zertifikat:	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/>	Nein
Geräuschwerte (dB):	ab 60 für Piek Version "CITY"		
Steuerung des Aggregats:	<input checked="" type="checkbox"/> externes Panel	<input type="checkbox"/>	App
Code-Verschlüsselung für externes Panel:	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/>	Nein

Weitere wichtige Produktangaben: Das "E-Drive All Electric" System eliminiert viele Verschleißteile, sorgt für erhöhte Dichtigkeit im Kältekreislauf und garantiert konstante Heizleistung von bis zu 8800 Watt. Hybrid möglich bei Ausstattung der Zugmaschine mit dem CARRIER ECO DRIVE Generator (Hydroelektrisch). PIEK Zertifikat für die Version Vector 1550 City. Bedienpanelschutz vor Fremdeingaben ohne Code Verschlüsselung.

*erhältlich mit Kältemittel R404a oder R452a. Erste Carrier Transicold Trailerkühlgeräte mit natürlichem Kältemittel in einem geschlossenen Kältekreislauf befinden sich in der Testphase.

>>>24H Servicenetzwerk 365Tage/Jahr

Kühlaggregate für die Lebensmittellogistik im Verteilerverkehr

Typenbezeichnung:	ICELAND		
Preis netto (€):	Auf Anfrage, Ausstattungsabhängig		
Klimazonen, Anzahl:	1 (bis zu 3 Verdampfer für verschiedenste MT		
Konfigurationen)			
Temperaturbereich, von/bis (°C):	-25°C bis + 25°C		
Heizen und Kühlen kombiniert:	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/>	Nein
Gewicht (kg):	190 zzgl. erforderlicher ECO DRIVE 160, insgesamt 350		
Luftstrom (m ³ /h):	3.400		

Maximale Leistung (Watt):	10.500		
Kältemittel Standard, Typen:	R404a / R452a		
Kältemittel natürlich, Typen:	*		
Kältemittel Cryo-Technik:	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nein	
Umweltfreundliche Kühlmittel, Typen:	R452*		
Energieversorgung über:	<input type="checkbox"/> Diesel	<input checked="" type="checkbox"/> Elektro	
	<input type="checkbox"/> Hybrid	<input type="checkbox"/> Plug-In-Elektro	
Energieverbrauch (kWh):	Abhängig von vielen Parametern		
Servicestützpunkte, Anzahl:	68 Deutschland	>600 Europa	
Breakdown-Service:	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Wartung, wo/durch wen:	Autorisierte Servicepartner bzw. Regiepartner		
Wartungsaufwand (h):	ca. 1,25h p.a.		
Piek-Zertifikat:	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Geräuschwerte (dB):	< 60		
Steuerung des Aggregats:	<input checked="" type="checkbox"/> externes Panel	<input type="checkbox"/> App	
Code-Verschlüsselung für externes Panel:	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Kühlleistung f. Transportvolumen von/bis (m ³):	bis 80		

Weitere wichtige Produktangaben:

Hydroelektrischer Antrieb via LKW Motor & ECO DRIVE Modul. Kein autarker Dieselmotor!
 Starke Kälteleistung bereits bei Leerlauf des LKW Motor. Sehr niedriger Wartungsaufwand durch Einsatz vollhermetischer Scrollverdichter. Starke elektrische Heizleistung (7000 Watt).
 Erhältlich auch als Multitemperaturversion (TWIN- COOL) in verschiedensten Konfigurationen.
 Stirnwandversionen (Typ Syberia) ebenfalls als Mono- oder Multitemperatur- Versionen erhältlich.
 *erhältlich mit Kältemittel R404a oder R452a. Erste Carrier Transicold Trailerkühlgeräte mit natürlichem Kältemittel in einem geschlossenen Kältekreislauf befinden sich in der Testphase.
 >>>24H Servicenetzwerk 365Tage/Jahr

Hinweis:

Die Angaben in diesem Dokument sind vertraglich nicht bindend. Irrtümer sind vorbehalten.

Typenbezeichnung:	Supra 1250		
Preis netto (€):	Auf Anfrage, Ausstattungsabhängig		
Klimazonen, Anzahl:	1 (bis zu 3 Verdampfer für verschiedenste MT		
Konfigurationen möglich)			
Temperaturbereich, von/bis (°C):	-25°C bis + 25°C		
Heizen und Kühlen kombiniert:	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	
Gewicht (kg):	ab 636		
Luftstrom (m ³ /h):	3.350		
Maximale Leistung (Watt):	12050		
Kältemittel Standard, Typen:	R404a		
Kältemittel natürlich, Typen:	*		

Kältemittel Cryo-Technik:	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nein
Umweltfreundliche Kühlmittel, Typen:	R452*	
Energieversorgung über:	<input checked="" type="checkbox"/> Diesel	<input checked="" type="checkbox"/> Elektro
	<input checked="" type="checkbox"/> Hybrid	<input type="checkbox"/> Plug-In-Elektro
Energieverbrauch (kWh):	Abhängig von vielen Parametern	
Servicestützpunkte, Anzahl:	68 Deutschland	>600 Europa
Breakdown-Service:	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Wartung, wo/durch wen:	Autorisierte Servicepartner bzw. Regiepartner	
Wartungsaufwand (h):	ca. 2,25h p.a.	
Piek-Zertifikat:	<input checked="" type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Geräuschwerte (dB):	ab 58,5	
Steuerung des Aggregats:	<input checked="" type="checkbox"/> externes Panel	<input type="checkbox"/> App
Code-Verschlüsselung für externes Panel:	<input type="checkbox"/> Ja	<input checked="" type="checkbox"/> Nein

Kühlleistung f. Transportvolumen von/bis (m³): bis 90 für Frischdienst

Weitere wichtige Produktangaben: Hybrid möglich bei Ausstattung des Motorwagens mit dem CARRIER ECO DRIVE Generator (Hydroelektrisch). PIEK Zertifikat für die Supra 1250 City. Bedienpanelschutz vor Fremdeingaben ohne Code Verschlüsselung. Erhältlich auch als Multitemperaturversion in verschiedensten Konfigurationen.

*erhältlich mit Kältemittel R404a oder R452a. Erste Carrier Transicold Trailerkühlgeräte mit natürlichem Kältemittel in einem geschlossenen Kältekreislauf befinden sich in der Testphase.

>>>24H Servicenetzwerk 365Tage/Jahr

Hinweis:

Die Angaben in diesem Dokument sind vertraglich nicht bindend. Irrtümer sind vorbehalten.

Fragen an Carrier Transicold

Andreas Wallmeyer, , Managing Director Zentral Europa bei Carrier Transicold

Wie beurteilen Sie die Entwicklung des Online-Lebensmittelmarktes?

Wir sehen einen eindeutigen Anstieg im Bereich des Online-Lebensmittelmarktes und der Auslieferung von Lebensmitteln in Westeuropa. Viele unserer Kunden bieten diese Dienste mittlerweile an. Auch in diesem Bereich arbeiten wir daran, unseren Kunden die jeweils beste Lösung für ihren Bedarf zu ermöglichen.

Haben Sie Ambitionen für die Fahrzeugklasse bis 3,5 Tonnen?

In diesem Segment haben wir bereits mehrere Produktreihen im Angebot. Speziell die Pulsor-Serie besitzt hohe Leistungen und kontrolliert somit präzise die Temperatur, um auch bei vielen Türöffnungen die Kühlkette zu gewährleisten. Sie ist damit speziell auf die steigende Anzahl von Lieferverkehren in urbanen Gebieten - insbesondere die Auslieferung von temperaturempfindlichen Produkten - ausgelegt. Die Kühlgeräte für leichte Nutzfahrzeuge mit einem Laderaum von 12 bis 30 Kubikmetern erreichen auch bei niedriger Motordrehzahl die volle Kühlleistung (1000 Umdrehungen/Minute) und gewährleisten so eine durchgängige Kühlung während des gesamten Lieferzyklus.

Welche Lösungen bieten Sie mit Blick auf die letzte Meile und die CO₂-Belastung in Städten?

Immer mehr Menschen zieht es in Ballungsräume. Das führt dazu, dass hier der Bedarf an gesunden und umweltschonend produzierten Lebensmitteln steigen wird. Das wird neue, umweltfreundliche und einfach zu handhabende Technologien erfordern.

Carrier Transicold arbeitet stets an der Entwicklung von Innovationen, die den Kunden bei der Reduzierung ihres Emissionsausstoßes helfen. Zudem arbeitet Carrier Transicold an Systemen mit alternativen Kältemitteln und Energiequellen für Transportkühlanlagen. Zu ersterem gehört das Kältemittel R-452A, das wir in Europa anbieten. Mit R-452A verfügt das Aggregat bei gleicher Füllmenge über dieselbe Kälteleistung und ist ebenso verlässlich und effizient beim Kraftstoffverbrauch wie mit dem gängigen R-404A, hat aber ein um 45 Prozent geringeres Treibhauspotenzial (Global Warming Potential, GWP). Es ist aktuell verfügbar für die Vector-Baureihe für Trailer und Supra-Baureihe für Lkw. Kunden können ihre aktuelle Kühlmaschine auch auf die Nutzung von R-452A umrüsten lassen.

Eine bahnbrechende Technologie erlaubt es uns, recyceltes CO₂ als Kältemittel zu nutzen. CO₂ ist nicht-entflammbar, greift die Ozonschicht nicht an und hat einen GWP von 1. Der Prototyp einer Kühlmaschine, der natürliches Kältemittel in einem geschlossenem System verwendet, wird zurzeit von Netto Marken-Discount getestet. Dieses System wurde im vergangenen Jahr mit dem Trailer Innovation Award in der Kategorie Umwelt ausgezeichnet und stellt für Carrier Transicold den Beginn einer neuen Generation von Transportkühlssystemen für Trailer dar.

Außerdem bieten wir eine neue Generation von Transportkühlanlagen an, die ohne eigenen Motor auskommen. Die Kühlmaschine läuft ausschließlich mit einem hydro-elektrischen Antrieb, der vom Euro 6-Motors des LKW angetrieben wird. Das senkt den Emissionsausstoß, die Wartungskosten und verbessert die Kraftstoffeffizienz. Die TRS-Technologie ist zudem besonders leise und PIEK-zertifiziert - das heißt, sie erreicht nie einen Geräuschpegel über 60 Dezibel (dB). Daher ist sie ideal geeignet für nächtliche Lieferungen in Städten.

Welche Herausforderungen sehen sich Hersteller von Kühlaggregaten generell konfrontiert?

Transportunternehmen und deren Kunden streben kontinuierlich danach, die Kosten ihrer Flotte zu senken. Als Hersteller versuchen wir unseren Kunden dabei zu helfen, indem wir neue Technologien und neue Produkte entwickeln, die die Effizienz erhöhen. Dazu gehört unter anderem der Vector 1350 für Trailer. Neue Software verhilft dem Aggregat zu mehr Leistung und weniger Geräuschemission. Zudem helfen wir dabei, die Herausforderungen der Umweltstandards zu meistern, indem wir Kältemittel mit geringem Treibhauspotential (GWP) und verbesserter Energieeffizienz anbieten.

Wie sieht Ihrer Meinung nach der Kühltransport der Zukunft aus?

Wir sind davon überzeugt, dass zwei Gesichtspunkte in Zukunft besonders wichtig sein werden: vernetzte sowie nachhaltige Kühltransporte. Vernetzt im Sinne von Kommunikationssystemen und Systemen der Temperaturkontrolle, die aktiv Meldungen an den Kunden aussenden und die so die Nachvollziehbarkeit innerhalb der Kühlkette weiter erhöhen. Im Bereich nachhaltiger Kühltransporte erwarten wir einen zunehmenden Trend hin zu alternativen Energien und neuen Kältemitteln. Carrier Transicold hat sich verpflichtet, Unternehmen im Bereich der Kühltransporte mit nachhaltigen Systemen auszustatten, die die Integrität der Kühlkette beibehalten.